

ООО АЦ «ДЦМ-АНАЛИТИКА»

Элгол ЛЖ

инструкция по использованию

Электролит золочения для гальванокарандаша

применение

Электролит «Элгол» ЛЖ предназначен для локального (стило) электрохимического золочения изделий. Данный раствор позволяет наносить блестящие покрытия белого цвета на изделия из золота, серебра, платины, палладия, никеля, меди и их сплавов.

Характеристики электролита

Содержание золота г/л	50
Рабочая температура, °С	25
pH	4
Напряжение, V	9-10

Характеристики покрытия

Содержание золота, %	99.9
Жесткость [HV 0.01]	90
Толщина, мкм	до 1
Цвет	Чистого золота

Форма выпуска

	Содержание золота грамм	Упаковка
Элгол ЛЖ готовый к использованию	1,5	30 мл

Рекомендации по техпроцессу

Предварительная обработка: Полностью очищенные изделия без полировальной пасты и других загрязнений необходимо обезжирить в течении 1 минуты. Промыть в дистиллированной воде.

Золочение: При загрязнении фибростежня, немедленно его заменить. Хранить электролит в закрытом флаконе. Раствор при использовании лучше порциями переливать в другую емкость, и не возвращать в неиспользованный электролит. Избегать пересыхания и сильного нажима стержня на изделия.

Последующая обработка: Изделия опустить в «улавливающую» ванну, затем промыть в дистиллированной воде и просушить

Техника безопасности

Электролит марки «ЭЛГОЛ» ЛЖ пожаро - взрывобезопасен, нетоксичен. Работать в хорошо проветриваемых помещениях с вытяжной вентиляцией.