

ООО АЦ «ДЦМ-АНАЛИТИКА»

Родэл ЛБ

инструкция по использованию

Электролит родирования для гальванокарандаша

применение

Электролит «РОДЭЛ» ЛБ предназначен для локального (стило) электрохимического родирования изделий. Данный раствор позволяет наносить блестящие покрытия белого цвета на изделия из золота, серебра, платины, палладия, никеля, меди и их сплавов.

Характеристики электролита		Характеристики покрытия	
Содержание родия г/л	20	Содержание родия, %	99.9
Рабочая температура, °С	25	Жесткость [HV 0.01]	800
pH	1	Толщина, мкм	до 0,2
Напряжение, V	12-13	Цвет	Блестящий - белый

Форма выпуска

	Содержание родия грамм	Упаковка
Родэл ЛБ готовый к использованию	0,5; 1; 2	25, 50, 100 мл

Рекомендации по техпроцессу

Предварительная обработка: Полностью очищенные изделия без полировальной пасты и других загрязнений необходимо обезжирить в течении 1 минуты. Промыть в дистиллированной воде.

Родирование: При загрязнении фибростежня, немедленно его заменить. Хранить электролит в закрытом флаконе. Раствор при использовании лучше порциями переливать в другую емкость, и не возвращать в неиспользованный электролит. Избегать пересыхания и сильного нажима стержня на изделия.

Последующая обработка: Изделия опустить в «улавливающую» ванну, затем промыть в дистиллированной воде и просушить

Техника безопасности

Электролит марки «РОДЭЛ» ЛБ пожаро - взрывобезопасен, нетоксичен. **Внимание!** электролит содержит в своем составе серную кислоту, поэтому следует избегать попадания данного продукта на открытые участки кожи и глаза. Все работы при завесе деталей в электролизную ванну, заполнении электролизера, корректировке электролита нужно проводить при включенной вытяжной вентиляции в резиновых перчатках и защитных очках.